

**Ordine degli Psicologi
della Toscana - Firenze**

DELIBERA G /56

adottata nella riunione del Consiglio dell'Ordine il 30/6/2025

OGGETTO: Piano delle attività 2025/26 come previsto dalla Convenzione di servizi stipulata con la Fondazione dell'Ordine degli Psicologi della Toscana.

Consiglieri presenti:

BIANCHI	DUCCIO MARIA	P	GULINO	MARIA ANTONIETTA	P	MARINI	MATTEO	P
BINAZZI	SARA	P	LENZA	DIANA	P	PIAZZOLI	ANDREA	P
CAPECCHI	ROSSELLA	P	MANCIOLI	MADDALENA	A	PIERALLINI	ELISA	P
CECCARELLI	ELEONORA	P	MANGINI	SIMONE	P	RICCIARINI	GIACOMO	P
CIULLI	TOMMASO	P	MARADEI	SANDRA	P	SERIO	PAOLA	P

Presidente: Maria Antonietta Gulino

Segretario: Rossella Capecchi

Il Consiglio dell'Ordine degli Psicologi della Toscana

Vista la delibera G/74 del 13/09/2023 con la quale è stata approvata la convenzione di servizi con la Fondazione degli Psicologi della Toscana;

Visto l'articolo 5 della suddetta convenzione, che prevede che essa abbia durata fino al 31/12/2026 e che annualmente venga stabilito il Piano delle attività che la Fondazione si impegna a svolgere, fissandone gli aspetti organizzativi, gestionali, finanziari;

Considerato che il Piano approvato con la delibera G/64 del 18/07/2024 prevede una durata concordata sino al 31/08/2025 ed è perciò prossimo alla scadenza;

Preso atto che i servizi erogati dalla Fondazione, ovvero le iniziative e le attività realizzate sono risultate di successo, conformi a quanto stabilito e realizzate con professionalità, cura e competenza;

Ritenuto opportuno continuare a usufruire dei servizi erogati dalla Fondazione dell'Ordine degli Psicologi della Toscana, viste la professionalità e la preparazione fin qui dimostrate, che certamente saranno confermate anche grazie al nuovo Comitato direttivo e scientifico insediatosi nei mesi scorsi, nominato con delibera G/31 del 16/04/2025;

Vista le informazioni scambiate e le richieste effettuate per vie brevi fra i vertici dell'Ordine degli Psicologi della Toscana e quelli della Fondazione ed in particolare la riunione tenutasi fra le parti in data 09/06/2025;

Considerato che la proposta del Piano delle attività presentata dalla Fondazione in data 26/06/2025 prot. n. 2952) corrisponde a quanto richiesto in termini di contenuti, oltre che essere congrua in termini di tempi di realizzazione, costi e modalità di esecuzione dei servizi;

Preso atto che il Tesoriere ha preventivamente verificato, nella voce sottoindicata del bilancio di previsione 2025, la disponibilità dell'importo necessario ad effettuare la spesa e, di conseguenza, ha attestato la regolarità dell'impegno previsto;

Preso atto che tutti i Consiglieri oggi presenti hanno dichiarato sotto la propria personale responsabilità che l'acquisto effettuato non coinvolge alcun loro interesse personale, ovvero di parenti, o affini entro il secondo grado, o del coniuge o del convivente, e di non avere comunque nessuna situazione di conflitto di interessi di cui al D.P.R. n. 62/2013 ed al Codice di Comportamento dei Dipendenti Pubblici dell'Ordine degli Psicologi della Toscana approvato dal Consiglio dell'Ordine degli Psicologi della Toscana in data 25/09/2017 con delibera G/108;

DELIBERA

Di approvare il piano delle attività che la Fondazione dell'Ordine degli Psicologi della Toscana ha proposto di svolgere in favore dell'Ordine degli Psicologi della Toscana nel periodo dal 01/09/2025 al 31/12/2026, che viene allegato alla presente delibera.

I compensi derivanti dalle attività svolte come indicate nel piano verranno erogati al termine di ciascuna attività ivi prevista.

L'importo di spesa previsto è di € 16.310,00 oltre Iva, per l'anno 2025 e di € 25.280,00, oltre Iva, per l'anno 2026. L'onere di spesa relativo all'anno 2025 viene imputato alla voce Titolo 11 Categoria 02 Capitolo 110

“Spese per servizi agli iscritti prestati in convenzione” del bilancio di previsione per l’anno 2025, che presenta la disponibilità necessaria. L’onere di spesa relativo all’anno 2026 verrà imputato alla medesima voce di spesa nel relativo bilancio di previsione, che verrà redatto in modo da garantire la necessaria capienza nella suddetta voce di spesa.

PRESENTI: 14	VOTANTI: 9	FAVOREVOLI: 9	CONTRARI:0	ASTENUTI: 5 (Bianchi, Binazzi, Ciulli, Marini, Serio)
---------------------	-------------------	----------------------	-------------------	--

Il Segretario
(dott.ssa Rossella Capecchi)

La Presidente
(dott.ssa Maria Antonietta Gulino)