

OGGETTO: Determinazione quota annuale iscrizione all'Ordine anno 2025.

**Consiglieri presenti:**

|            |              |   |         |                  |   |            |         |   |
|------------|--------------|---|---------|------------------|---|------------|---------|---|
| BIANCHI    | DUCCIO MARIA | P | FANZONE | TOMMASO          | P | MOSCARELLA | ADA     | P |
| CACIOLLI   | ILARIA       | P | FOSSATI | LUISA            | P | RICCI      | ALESSIA | P |
| CAPECCHI   | ROSSELLA     | P | GULINO  | MARIA ANTONIETTA | P | RICCIARINI | GIACOMO | P |
| CECCARELLI | ELEONORA     | P | LENZA   | DIANA            | P | SERIO      | PAOLA   | P |
| CIULLI     | TOMMASO      | P | MANGINI | SIMONE           | P | ZINI       | NERI    | A |

**Presidente: Maria Antonietta Gulino**

**Segretario: Rossella Capecchi**

**Il Consiglio dell'Ordine degli Psicologi della Toscana**

Visto l'art. 28 c. 6 lett. h) della Legge 56/1989 che stabilisce che la quota d'iscrizione è determinata dal Consiglio Nazionale dell'Ordine degli Psicologi in quanto soggetto deputato a "determinare i contributi annuali da corrispondere dagli iscritti nell'albo, nonché le tasse per il rilascio dei certificati e dei pareri sulla liquidazione degli onorari. I contributi e le tasse debbono essere contenuti nei limiti necessari per coprire le spese per una regolare gestione dell'ordine";

Visto l'art. 12 c. 2 della Legge 56/1989 che prevede che ogni Ordine territoriale provveda "agli adempimenti per la riscossione dei contributi in conformità alle disposizioni vigenti in materia di imposte dirette";

Visto il "Regolamento incasso contributi annuali di iscrizione" dell'Ordine degli Psicologi della Toscana approvato con delibera n. G/66 del 21/07/2023;

Ricordato l'art. 7 del suddetto Regolamento incasso dei contributi annuali di iscrizione, che dispone: "Successivamente alla scadenza del termine ultimo per effettuare il versamento del contributo annuale all'Ordine, l'iscritto inadempiente è tenuto al pagamento dell'importo dovuto, maggiorato delle spese di procedura, quantificate in € 15,00 per ogni anno di morosità";

Vista la Delibera n. G/66 del 13/11/2010 con la quale è stato determinato l'ammontare dell'importo dei rimborsi spese da richiedere in sede di iscrizione per la realizzazione del timbro e tesserino personalizzato per ciascun iscritto e il successivo Decreto della Presidente del 10/02/2012 nel quale è stato stabilito l'importo del rimborso delle spese sostenute per il tesserino degli iscritti della Sez. B dell'Albo;

Vista la Delibera n. 48 del 27 Settembre 2024 del Consiglio Nazionale dell'Ordine (ns. Protocollo n. 4848 del 8/10/2024) con cui è stato determinato il contributo di iscrizione annuo per il 2025 per la sezione A e per la sezione B dell'Albo, nonché per le Società tra Professionisti, che è stato fissato in un importo compreso fra i 140,00 e i 180,00 €, mentre il contributo annuale che gli Ordini con più di 5.000 iscritti devono versare al Consiglio Nazionale dell'Ordine degli Psicologi per ciascun iscritto è stato confermato in € 28,00;

Considerato che il Consiglio Nazionale ha altresì confermato che per i nuovi iscritti del periodo dal 1° gennaio al 31 dicembre 2025 nessun contributo gli è dovuto e che viene mantenuta la riduzione del 50% della quota stabilita da ciascun Ordine per i nuovi iscritti dello stesso periodo ovvero dal 1° gennaio al 31 dicembre 2025;

Considerato che, inoltre, il Consiglio Nazionale ha confermato che gli Ordini il cui numero di iscritti supera le 6.000 unità hanno facoltà di ridurre il contributo per le Società fra professionisti e per gli iscritti delle Sezioni A e B con meno di tre anni di iscrizione;

Ritenuto opportuno confermare anche per l'anno 2025 l'agevolazione già deliberata in passato in favore dei giovani colleghi neoiscritti;

**DELIBERA**

- Il contributo annuale di iscrizione all'Ordine degli Psicologi della Toscana per l'anno 2025 da corrispondere da parte degli iscritti all'Albo (sez. A, B e Società fra professionisti) ammonta ad € 165,00.
- Usufruiscono per l'anno 2025 di un'agevolazione che comporta la riduzione del 50% della quota i neoiscritti dell'ultimo triennio, ovvero coloro che si sono iscritti all'Ordine per la prima volta, a partire

dal 1° gennaio 2025 o nel corso del 2023 e del 2024. Sono esclusi da tale agevolazione coloro che si sono già iscritti in passato nell'Albo dell'Ordine Psicologi della Toscana o negli Albi di altre articolazioni territoriali dell'Ordine, le Società tra Professionisti e coloro che da altre articolazioni territoriali si trasferiscono presso l'Albo della Toscana, nonché coloro che si iscrivono alla sez. A dell'Albo dopo essere stati in precedenza iscritti alla sez. B dello stesso.

- La scadenza per il pagamento è fissata al 28 febbraio 2025.
- In caso di ritardo di pagamento si applicano le spese di procedura pari a € 15,00 onnicomprensive per ciascun anno di morosità, come previsto dall'art. 7 del Regolamento incasso contributi annuali di iscrizione. Gli interessi legali e le spese maturati fino al 31/12/2023, ovvero determinati sulla base di quanto stabilito dal precedente regolamento in vigore sino al 31/12/2023 (approvato con delibera G/110 del 14/11/2020) rimangono invariati e, ove possibile, vengono aumentati dell'importo sopra indicato di € 15,00. Gli importi iscritti al ruolo presso l'Agenzia delle Entrate – Riscossioni vengono gestiti ed eventualmente incrementati di spese e interessi di mora direttamente dall'Agenzia.
- Il rimborso delle spese vive sostenute dall'Ordine per la realizzazione dei timbri e tesserini, personalizzati per ogni iscritto, in sede di prima iscrizione, trasferimento o reinscrizione ammonta per l'anno 2025 a € 11,00 per gli iscritti della sez. A dell'Albo e a € 6,30 per la sez. B dell'Albo.

|                     |                    |                       |                    |                    |
|---------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| <b>PRESENTI: 14</b> | <b>VOTANTI: 14</b> | <b>FAVOREVOLI: 14</b> | <b>CONTRARI: 0</b> | <b>ASTENUTI: 0</b> |
|---------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|

**Il Segretario**  
(dott.ssa Rossella Capecchi)

**La Presidente**  
(dott.ssa Maria Antonietta Gulino)