



**Ordine degli Psicologi  
della Toscana - Firenze**

DELIBERA n G/92  
adottata nella riunione del Consiglio dell'Ordine il 18/11/2021

OGGETTO: Variazione al Bilancio di previsione 2021

**Consiglieri presenti:**

BIANCHI	DUCCIO MARIA	P	FANZONE	TOMMASO	P	MOSCARELLA	ADA	P
CACIOLLI	ILARIA	P	FOSSATI	LUISA	P	RICCI	ALESSIA	P
CAPECCHI	ROSSELLA	P	GULINO	MARIA ANTONIETTA	P	RICCIARINI	GIACOMO	P
CECCARELLI	ELEONORA	P	LENZA	DIANA	P	SERIO	PAOLA	P
CIULLI	TOMMASO	P	MANGINI	SIMONE	P	ZINI	NERI	P

**Presidente: Maria Antonietta Gulino**

**Segretario: Rossella Capecchi**

### **Il Consiglio dell'Ordine degli Psicologi della Toscana**

Visto l'articolo 14 del regolamento contabile dell'Ente;

Considerato a che a norma del suddetto art. 14 comma 4, durante l'ultimo mese dell'esercizio finanziario non possono essere adottate, salvo casi eccezionali, variazioni al bilancio preventivo;

Visto l'andamento delle nuove iscrizioni che risultano maggiori di quanto preventivato in sede di redazione del bilancio di previsione 2021;

Considerato che l'Ordine ha beneficiato di un credito d'imposta per i canoni di locazione pagati dall'Ordine degli psicologi della Toscana nei mesi da marzo a giugno 2020 come chiarito nell'interpello all'Agenzia della Entrate n. 856-227 del 14/10/2020 in merito all'articolo 11 c.1 lett. A) Legge n. 212/2020;

Considerato che le sospensioni previste dal D.L. 44/2021 potranno portare ad un aumento del contenzioso e quindi alla necessità di conferire i necessari incarichi di natura legale;

Considerata la necessità di effettuare degli incrementi di voci sulla base dell'andamento attuale delle partite di giro;

Ritenuto di garantire ampia disponibilità nella voce di bilancio relative alle iniziative rivolte agli iscritti, in modo da assicurare di poter organizzare iniziative ed effettuare acquisti per la formazione e l'aggiornamento in favore degli iscritti, nonché attività di natura promozionale della professione, anche nel prossimo mese di dicembre;

Visto il parere favorevole espresso dal Revisore dei Conti Rag. Giuseppe Pandolfini (prot.n. 152 del 11/11/2021);

#### **delibera**

la seguente variazione di bilancio:

*Aumento dei seguenti stanziamenti delle entrate:*

- Titolo 11 (Entrate correnti) Categoria 01 (Contributi a carico degli iscritti) Capitolo 20 (Quote per nuove iscrizioni) di € 8.250,00;
- Titolo 11 (Entrate correnti) Categoria 01 (Contributi a carico degli iscritti) Capitolo 30 (Rimborsi spese per nuove iscrizioni) di € 1.100,00;

- Titolo 11 (Entrate correnti) Categoria 05 (Entrate non classificabili in altre voci) Capitolo 30 (Sopravvenienze attive) di € 4.000,00;
- *Aumento dei seguenti stanziamenti delle uscite:*
- Titolo 11 (Uscite correnti) Categoria 02 (attività per gli iscritti) Capitolo 50 (Iniziativa straordinaria per gli iscritti) di € 20.000,00;
- Titolo 11 (Uscite correnti) Categoria 02 (attività per gli iscritti) Capitolo 90 (Progetti e sperimentazioni) di € 5.000,00;
- Titolo 11 (Uscite correnti) Categoria 09 (Spese legali e processuali) Capitolo 10 (Patrocinio legale) di € 13.000,00;

*Infine, si aumenta lo stanziamento delle seguenti voci "partite di giro" delle uscite:*

- Titolo 13 (Partite di giro) Categoria 01 (Uscite per partite di giro) Capitolo 20 (Ritenute erariali per personale dipendente) di € 18.000,00;

*Tramite l'aumento delle seguenti voci "partite di giro" nelle Entrate:*

- Titolo 03 (Partite di giro) Categoria 01 (Entrate per partite di giro) Capitolo 20 (Ritenute erariali per personale dipendente) di € 18.000,00;

#### A titolo riepilogativo

*Aumento dello stanziamento delle seguenti voci nelle Entrate:*

			Descrizione	Previsioni in €	variazioni in €	nuovo saldo in €
01	005	0030	Sopravvenienze attive	4.000,00	5.000,00	9.000,00
01	001	0020	Quote per nuove iscrizioni	76.395,00	8.250,00	84.645,00
01	001	0030	Rimborsi spese per nuove iscrizioni	3.300,00	1.100,00	4.400,00
			<b>Totale variazione €</b>		<b>14.350,00</b>	

*Aumento dello stanziamento delle seguenti voci nelle Uscite:*

			Descrizione	Previsioni in €	variazioni in €	nuovo saldo in €
11	002	0050	Iniziativa straordinaria per gli iscritti	100.000,00	20.000,00	120.000,00
11	002	0090	Progetti e sperimentazioni	20.000,00	5.000,00	25.000,00
11	009	0010	Patrocinio legale	17.000,00	13.000,00	30.000,00
			<b>Totale variazione €</b>		<b>38.000,00</b>	

#### **TOTALE VARIAZIONI**

Uscite in aumento	€ 38.000,00	
Entrate in aumento		€ 14.350,00
<b>Totale</b>	<b>€ 38.000,00</b>	<b>€ 14.350,00</b>
Utilizzo avanzo di amministrazione 2019		€ 23.650,00
<b>Totale a pareggio €</b>	<b>€ 38.000,00</b>	<b>€ 38.000,00</b>

Infine, si aumenta lo stanziamento delle seguenti voci "partite di giro" nelle Entrate:

			Descrizione	Previsioni in €	variazioni in €	nuovo saldo in €
03	001	0020	Ritenute erariali per personale dipendente	45.000,00	18.000,00	63.000,00
			<b>Totale variazione €</b>		<b>18.000,00</b>	

Tramite l'aumento delle seguenti voci "partite di giro" nelle Uscite:

			Descrizione	Previsioni in €	variazioni in €	nuovo saldo in €
13	001	0020	Ritenute erariali per personale dipendente	45.000,00	18.000,00	63.000,00
			<b>Totale variazione €</b>		<b>18.000,00</b>	

Si precisa che l'Avanzo di Amministrazione dell'esercizio 2020 è pari a € 723.553,26 e risulta vincolato per € 328.932,27. La parte disponibile pari a € 394.620,99 è stata utilizzata dopo la presente variazione per un importo di € 372.850,00, mentre la parte vincolata è stata utilizzata per € 60.000,00. Si ricordano le precedenti variazioni di bilancio stabilite con Delibera G/26 del 17/04/2021, Delibera G/09 del 27/02/2021 Delibera G/47 del 11/06/2021, Delibera G/50 del 11/06/2021, con Delibera G/58 del 16/07/2021 e con Delibera G/81 del 22/10/2021.

Si delibera altresì la modifica il nome della voce delle entrate tit. 03, cat. 01 cap.220 in "incasso/pagamento somme vittorie/sconfitte in giudizio" e la corrispondente voce delle uscite tit. 13 cat. 01 cap. 220 "Restituzione/incasso somme sconfitte/vittorie in giudizio"

<b>PRESENTI:15</b>	<b>VOTANTI: 15</b>	<b>FAVOREVOLI:15</b>	<b>CONTRARI:0</b>	<b>ASTENUTI:</b>
--------------------	--------------------	----------------------	-------------------	------------------

**Il Segretario**  
(dott.ssa Rossella Capecchi)

**La Presidente**  
(dott.ssa Maria Antonietta Gulino)